

大同プレーンベアリング株式会社

(大同メタルグループ)

連絡先
〒501-3219 関市のぞみヶ丘8-1
採用・教育G 藤木
☎(0575) 23-4083 ㊟(0575) 23-4086
✉daichif@daidometal.com

〒501-3219 関市のぞみヶ丘8-1 TEL : (0575) 23-4083 Web : <https://www.daidoplainbearings.com>

大同メタルグループ世界No.1 自動車用エンジンベアリング生産会社!

当社では自動車、自動二輪、建機などのエンジンに組み付ける「すべり軸受(プレーンベアリング)」を生産しています。エンジンの性能に大きな影響を及ぼす重要な部品で、国内すべての自動車メーカーと海外の主要メーカーに採用されています。当社だけで年間3億個、自動車約1,200万台分を生産しています。また、ミクロン単位の加工精度を実現しながら、お客様の多種多様なニーズに対応できる高い技術力があります。



ひとりじゃ無理だったけど、先輩と一緒にできました!



製造課
原 蒼葉さん

もともとモノづくりに興味がありました。自分の作る製品が“世界中の車の3台に1台で使われている”ところに、魅力を感じ、入社しました。現在は製品の加工と、製品表面に傷や汚れがないか、製品に変形などの不良がないか確認しています。同じ設備で別の製品を作る時には、その設備の設定変更を行っています。入社後は、先輩社員から丁寧に教えて頂きながら、少しずつ技術を身につけることができました。同じ班のメンバーと協力して1日の生産目標を達成できた時に大きな達成感があります。分からないことは相談しやすい職場なので、安心して成長できる環境です。

原さんの1日に密着★

8:00~	朝の体操後、朝礼に出席、連絡事項と生産目標の確認を行います。
8:15~	設備とその周辺の清掃活動を行います。
8:30~	作業前点検(機械への給油、動作確認)を行い、生産活動を開始します。
8:30~	測定器を使って製品が図面通りにできているかを確認し、チェックシートへ記録します。
10:00~	休憩後、生産活動を再開。ルールに基づいて刃物交換を行います。
12:00~	食堂では定食、麺、丼の3種類から好きなメニューを選べます。毎日どれを食べようか迷います。
12:45~	午後の生産活動を開始します。
14:00~	加工する製品の変更時は、設備の設定変更や治具・刃具の交換を行います。
15:00~	休憩後、新しい加工製品の寸法確認を行い、問題がなければ生産を開始します。
16:00~	本日の生産数量を電子日報へ入力し、清掃活動を行います。
17:00~	夜勤班へ引継ぎをして帰宅します。

企業情報

設立 | 平成13年11月1日
代表者 | 代表取締役社長 川原 主税
資本金 | 3億円
売上高 | 82億円(2024年度)
社員数 | 600名
事業内容 | 自動車、自動二輪、建設機器のエンジン、NASCARなどモータースポーツ用エンジンに組付けられる「すべり軸受(プレーンベアリング)、スラストワッシャー」の製造、産業用機器・治具部品の製造販売
関連会社 | 大同メタル工業株式会社 など
主要取引先 | 国内外各種自動車・二輪メーカー、建機・農業用の各発動機メーカー



Google MAP



2025年6月実績

初任給

総合職(大卒) 220,000円
技能職(大卒) 202,000円
技能職(短大卒) 196,000円

諸手当

通勤手当 (駐車場完備) 住宅手当 家族手当 時間外手当
 資格手当 役職手当 営業手当 技能手当
 その他

昇給

年1回(6月)

賞与

年2回(7月、12月)

勤務時間

8:00~17:00、17:00~2:00
(※技能職の場合2交代)

勤務地

岐阜県関市

休日・休暇

118日(週休2日制(土日曜)、GW・夏季・年末年始には長期連休※企業カレンダーによる)、年次有給休暇(初年度15日)、慶弔休暇、育児休暇、介護休暇、半日有給制度

福利厚生

社会保険(健保、厚生、雇用、労災)、確定拠出年金、財政貯蓄、持ち株会制度、社員食堂、文化体育活動、親睦会補助、娯楽施設割引制度、永年勤続表彰制度、労働組合、定年制、再雇用制度

Recruit Information

【採用計画】

- 採用職種 総合職、技能職
- 採用人数 総合職 若干名、技能職 10名程度
- 採用学部 総合職(機械・電子機械)、技能職(全学部全学科)
- 採用活動 マイナビエントリー→会社説明・見学会→書類選考→筆記試験→1次面接→最終面接(総合職のみ)

【最新情報】

マイナビ



採用情報

HP



企業情報